
Technical Data Report

MC ポリマー LT

《ヒーターロール付オート・ロータリースクリーン用感熱圧型油性地張剤》

MCポリマー LTは、常温ではほとんど接着性がなく、40℃以上の加熱により接着力がでる一液タイプです。

加熱接着装置（ヒーターロール）のあるオートスクリーン（一ノ瀬#7000シリーズ等）、ロータリースクリーン等に最適で、ハバジットPUベルトにも対応します。

【性状】 外 観 : 淡黄白濁色粘性液体
組 成 : アクリル酸エステル共重合体、酢酸エチル
固 形 分 : 51±1 %
粘 度 : 12,000±1,000 mPa·s (cps) (25℃)

【特 長】

1. 加熱接着装置（ヒーターロール）のあるオート・ロータリースクリーンに最適です。
2. 使用可能温度の範囲が広く、40～90℃まで本品単独で使用できます。
3. 粘着持続性、使用可能期間が長い。
4. 耐ターペン性・耐薬品性に優れているため、ターペン・酸・アルカリ・錫等を含むオーバープリント、防・抜染加工が可能です。
5. ハバジットポリウレタンベルトにも対応します。

【塗布／剥離方法】

〔塗布〕 溶剤（酢酸エチル・トルエン等）で30～50%希釈して使用します。

ベルト上の不純物をよく洗浄して乾燥し、コーティング（薄く5層前後が最適）、その後数時間以上よく乾燥させて下さい。ヒーターロールにて接着して使用。

〔剥離〕『洗浄剤 TS、T、MC』等は排水時に乳化するタイプで最適です。

またシンナー等でも溶解除去可能です。

【備 考】

1. 冬期低気温時、接着力が低下する場合がありますが、ヒーターロールの温度アップか、MCポリマーRS、S等を5%～添加にて解消可能です。
2. 綿等の接着用の水溶性アクリル・PVA地張剤のアンダーコートとして使用した場合、水溶性地張剤単独より接着性がアップし、水溶性地張剤の使用量の削減によるコストダウンが可能です。

上記データ等は一例ですので、十分な確認試験のうえ御使用下さい。

株式会社 村山化学研究所

<本社> 〒629-0152
京都府南丹市八木町大藪上河原田3番地

TEL (0771) 42-5248 / FAX (0771) 42-5148

E-mail : mc8888@paw.hi-ho.ne.jp

MURAYAMA CHEMICAL LABORATORY CO., LTD.

<Head office> 3, kamikawaharada, Oyabu, Yagi-cho,
Nantan-city, kyoto, 629-0152 JAPAN